

# Special Coolant Red MIX G-12 (красный готовый)



## »» Описание продукта

Special Coolant Red MIX G-12 представляет собой жидкость охлаждающую низкотемпературную на основе этиленгликоля, не содержащую нитритов, аминов, фосфатов, боратов и силикатов. В качестве ингибиторов коррозии содержит соли органических кислот. Special Coolant Red MIX G-12 традиционная карбоксилатная охлаждающая жидкость красного цвета (часто обозначаются как Carboxilate coolants, технология OAT- Organic Acid Technology).

## »» Применение

Предназначен для использования в замкнутых системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания легковых и грузовых автомобилей, работающих при температуре окружающей среды не ниже  $-40^{\circ}\text{C}$

## »» Преимущества

- увеличенный срок службы
- Увеличивает срок смены жидкости, благодаря уникальному сочетанию ингибиторов коррозии
- надежная защита
- Сокращает затраты на обслуживание и ремонт системы охлаждения

## »» Спецификации

ASTM D 3306,  
ASTM D 4985,  
ASTM D 6210,  
KSM 2142,  
BS 6580,  
SAE J 1034,  
JIS K 2234.  
VAG G12

# Special Coolant Red MIX G-12 (красный готовый)

Наименование показателей	Метод испытаний	Норма	Результаты испытаний
<b>Внешний вид</b>		Прозрачная однородная жидкость красного цвета без механических примесей	Прозрачная однородная жидкость красного цвета без механических примесей
<b>Плотность при 20 оС, г/см3</b>	ГОСТ 18995.1	1,065 – 1,185	1,077
<b>Температура начала кристаллизации, оС,</b>	ГОСТ 28084 п.4.3	минус 40	минус 40
<b>Фракционные данные:</b> - температура начала перегонки, оС, не ниже - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 оС, не более	ГОСТ 28084 п.4.4	100 50	100 47
<b>Коррозионное воздействие на металлы, г/м2·сутки, не более:</b> - медь М1 или М3 (ГОСТ 859) - латунь Л-63 (ГОСТ 2208) - сталь 20,10 (ГОСТ 1050) - припой ПОС-40-2 (ГОСТ 2131) - алюминий АЛ-9 (ГОСТ 2685) - чугун Сч-24-44 (ГОСТ 1412)	ГОСТ 28084 п.4.5	0,1 0,1 0,1 0,2 0,1 0,1	0,1 0,1 0,1 0,2 0,1 0,1
<b>Вспениваемость:</b> - объём пены, см3, не более - время исчезновения пены, с, не более	ГОСТ 28084 п.4.6	30 3	15 2,5
<b>Набухание резины, %, не более</b>	ГОСТ 9.030 разд1	5	2,0
<b>Показатель активности ионов водорода (рН) при 20 оС</b>	ГОСТ 22567.5	6-11	8,2
<b>Щёлочность, см3, не менее</b>	ГОСТ 28084 п.4.9	5	10
<b>Температура начала кипения при 101,3 кПа не менее</b>	П.7.3 СТО	108	110
<b>Массовая доля воды %, не более</b>	ГОСТ 28084	55	50